

# point à la ligne

JUILLET 1998

N°46



## EDITO



**Avec AOUT, c'est la mi-temps qui s'annonce.**

Bon moment pour revoir les **temps forts** qui ont marqué l'équipe commerciale.

Depuis le début de cette année :

- simplification des secteurs commerciaux,
- essais des futurs équipements des délégués (téléphone et ordinateur portables),
- généralisation de la pratique du traitement de texte par les assistantes commerciales.

Mais c'est aussi la période propice pour envisager **les actions** qui nous permettront **d'emporter la décision** :

- accroissement de nos ventes 1<sup>er</sup> CHOIX au BENELUX,
- nouveaux développements informatiques,
- modification des OE,
- infocentre,
- informatisation des projets et des cahiers de tournée,
- généralisation de l'équipement micro-informatique,
- dans le cadre de la Démarche Compétences, démarrage des premières formations définies à la suite des entretiens individuels.

Enfin, cela ne doit pas faire oublier que le gain du match dépend, avant tout, de la qualité de chaque joueur, de **sa motivation et de sa capacité d'adaptation au jeu collectif.**

Pour ce dernier point, je ne doute pas du **potentiel et de la volonté de chacun**, mais avant que la partie ne reprenne, je vous souhaite à tous un bon repos !

*Eric Moscato*  
Responsable Commercial Région Nord

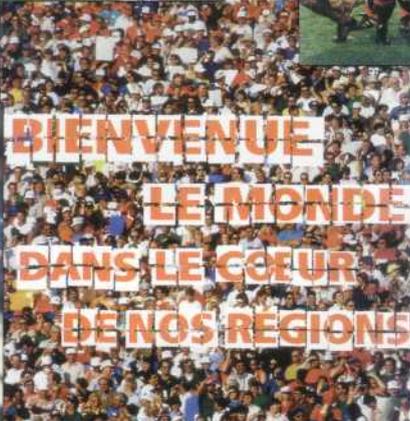
## C'est beau un monde qui joue...

**C'**est ce qu'ont pu vérifier les clients de la Région CRAM qui ont été conviés par SLPM au match Corée du Sud / Mexique, le 13 juin au Stade de Gerland à Lyon. Accompagnés d'Eric Gianettinni, délégué commercial, et après avoir visité les installations de l'Etablissement SLPM de Lyon, ils ont parcouru à pied les 700 mètres qui les séparaient du stade



pour assister au match. Ils ont ainsi vécu de l'intérieur l'ambiance si particulière de la Coupe du Monde de football. Et le hasard de la distribution des places leur a fait partager la chaleur et l'enthousiasme des supporters mexicains. Chacun est reparti enchanté.

*Cédric Hugonnard-Cotton, Lyon*



## SOMMAIRE

Editorial  
C'est beau un monde qui joue... **1**

Sollac Desvres / SLPM : 1<sup>re</sup> étape... mais quelle étape !  
Un relooking dans le respect de l'environnement  
4 années d'efforts récompensés à Basse-Ham **2**

FAFER - Le confort de l'acier - La photo insolite du mois  
Un travail d'équipe - Les médaillés de Pontoise - Mouvements **3**

Qualité - Sécurité  
Prenons la bonne direction ! - Bravo ! **4**

## Sollac Desvres / SLPM : 1<sup>re</sup> étape... mais quelle étape !

Sollac Desvres, 1<sup>er</sup> juillet 98. Rassemblement de tous les acteurs de Sollac Desvres et de SLPM qui, depuis 9 mois, ont travaillé ensemble à la mise en place du nouveau mode de gestion de la ligne déroulage/cisaillage de Desvres. En d'autres termes, l'outil se trouve physiquement à Desvres, mais sa gestion a été confiée à SLPM. L'ensemble du circuit, de la prise de commande à la facturation client, passe par DIADEM.

Cette rencontre a pour but de retracer les diverses étapes de la 1<sup>re</sup> phase, dite « de démarrage », et de faire le point sur les actions à venir.

Charles Jeannin, directeur de Sollac Desvres, et Hubert Renard, P-DG de SLPM, soulignent l'énorme travail accompli et félicitent les personnes présentes pour leur implication, leur disponibilité et leur dynamisme.

Alain Galiana, pilote de l'opération côté SLPM, revient sur les actions qui ont été nécessaires pour réussir ce rapprochement et rappelle les

difficultés qu'il a fallu surmonter. Jean Gaspar, du Service Informatique de SLPM, fait le point sur les développements informatiques indispensables à cette mutation.

Bruno Manfroy se présente et précise en quelques mots sa mission à compter du 1<sup>er</sup> juillet 98, date à laquelle il rejoint l'équipe SLPM, après plus de 10 ans passés à Sollac Desvres. Cette expérience acquise et son enthousiasme vont lui permettre d'assumer la charge d'« interface » Sollac / SLPM : approvisionnements, situations de commandes, gestion des stocks... tâches jusqu'à présent assumées par Jacques Da Silva et Marie-Jeanne Mruczek en plus de leurs fonctions habituelles. Marcel François, pilote de l'opération côté Sollac Desvres, clôt la réunion en soulignant les nécessaires améliorations. Il faut désormais, ensemble, consolider ce qui a été construit et entrer dans la phase de progrès continu.

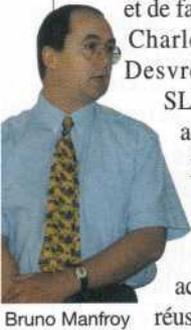


1<sup>er</sup> rang, de gauche à droite : C. Jeannin, H. Renard, B. Noël, M. François, A. Galiana, J.-P. Petit.

2<sup>e</sup> rang, de gauche à droite : G. Kocher, C. Cateau, D. Bloquel, J. Da Silva, D. Twardowski, P. Leleu (caché), M.-J. Mruczek, C. Rogier, D. Pezet, J. Gaspar, D. Lemaître et M. Lemaire.

Afin de fêter cette coopération réussie, tous se retrouvent ensuite « Chez Christiane » pour partager, autour d'un bon repas, un moment de franche amitié.

Aline Chajmowicz



Bruno Manfroy

## Un relooking dans le respect de l'environnement

Alors que la vie en bungalows se passe dans une ambiance fort sympathique, les travaux de relooking vont bon train et dans le respect du planning établi.

Si aujourd'hui les bureaux ressemblent plutôt à une carcasse sans vie, on peut tout de même observer certains détails qui laissent deviner ce que sera l'aspect extérieur de ce bâtiment relooké, comme par exemple l'escalier d'accès principal orienté dorénavant côté parking.



Parallèlement, des échafaudages ont été dressés contre les halles afin de les mettre à nu et de les revêtir ensuite du nouveau bardage aux coloris adaptés au nouveau logo.

Ce que le personnel a pu remarquer durant quelques jours, c'est la présence d'appareils bizarres, destinés

tout simplement à la détection et à la récupération d'amiante.

Respect du planning ! Respect de l'environnement ! Rien à redire.

Michel Dowkiw, Basse-Ham



## 4 années d'efforts récompensés à Basse-Ham

Le 10 juin dernier, un jury composé de membres du corps enseignant, du GRETA, de Guy Delmer et René Iggiotti, représentant tous deux SLPM, s'est réuni à Thionville et, après délibération, a déclaré reçus au CAP CMAT (Conducteur de Machines Automatisées) : Serge Bonnicc et Christian Szmidt, et au CAP Magasinage : Jacques Dailly et Benedetto Di Leo. Ce sont donc 4 années d'efforts qui viennent d'être récompensés et le Comité de Rédaction du Point à la Ligne, au nom de la Direction Générale et de l'ensemble du personnel SLPM, adresse aux heureux récipiendaires ses plus vives félicitations.



De gauche à droite : Christian Szmidt, Jacques Dailly, Serge Bonnicc, Benedetto Di Leo

A noter que pour les 3 autres candidats au CAP Magasinage, qui ont commencé une année plus tard, l'acquis professionnel a été validé. Il ne leur restera plus qu'à passer en 99 le Français et les Maths, en ce qui concerne Patrick Bave et Roger Diebold, et VSP (Vie Sociale Pratique) pour Jean Becker.

Bravo à tous !

Michel Dowkiw, Basse-Ham

## FAFER, un nouveau fournisseur

**L**a création de valeur est une préoccupation quotidienne de la Direction de la Revalorisation nouvellement créée chez SLPM.

USINOR a récemment acheté, via ASTER, branche Aciers Spéciaux du Groupe, une usine disposant d'un Quarto\* et d'un Steckel\* : FAFER, fabrique de fer de Charleroi en Belgique.

En accord avec SOLLAC Dunkerque, et en complément des activités déjà développées avec Creusot Loire Industries et GTS Dunkerque, nous avons pu trouver un débouché aux bramettes excédentaires produites à Dunkerque, pour les transformer en plaques destinées aux oxycoupeurs. Et, ce, à la satisfaction de toutes les parties :

- SOLLAC évite les coûts consécutifs au riblonnage\* et valorise ses tombants\*,
  - FAFER bénéficie d'une activité supplémentaire,
  - SLPM touche une nouvelle clientèle.
- Les premières tonnes livrées sont appréciées de nos clients.

*Didier Clot, Directeur des Approvisionnements*

**\* : Vocabulaire**

- quarto** = outil de laminage de plaques
- steckel** = outil de laminage de bobines en grandes largeurs
- riblonnage** = rebut
- tombants** = chutes

## Le confort de l'acier

A l'initiative de S. Thal, de la cellule promo-confort de SOLLAC, nous avons sollicité le client TOLIX pour utiliser le SOLCONFORT dans la fabrication de ses chaises.

Cette opération fut un grand succès puisque la société TOLIX a réussi à fabriquer 4 chaises et 2 tables sans modifier son process.

Ce mobilier a été présenté, il y a quelques semaines, au salon de l'ameublement et a suscité la curiosité d'un public.

Pour info : vous pouvez retrouver cette chaise vendue dans le catalogue « Habitat » pour la modique somme de 750 FF.

*Stéphane Dion, Dijon*



- **ENTRÉES**
  - Félix Anelka (Siège / DAF)
  - Philippe Estrany (Basse-Ham / Exploitation)
  - Michel Fidler (Basse-Ham / Exploitation)
- **DÉPARTS**
  - Christian Mascart (Denain / Exploitation)
  - Jean-Paul Mascart (Denain / Exploitation)
  - Pierre Cappellari (Denain / Exploitation)
  - Michel Besse (Denain / Exploitation)
  - Roland Streit (Basse-Ham / Exploitation)
  - Gérard Dantzer (Basse-Ham / Cial)
  - Sylvie Archeny (Basse-Ham / Cial)
  - Marcel Buatois (Lyon / Exploitation)
  - Achour Mansouri (Lyon / Exploitation)
  - Frédéric Sabater (Lyon / Exploitation)
  - Thérèse Le Dain (Lyon / Exploitation)
  - Dominique Malicornne (Fos-sur-Mer / Exploitation)
- **MUTATIONS**
  - Jean-Marc Edange (de Basse-Ham / Exploitation à Lyon / Exploitation)
  - Robert Ferranti (de Lyon / Exploitation à Fos-sur-Mer / Exploitation)
- **NAISSANCES**
  - 16/06/98 : Lisa, fille de Claude Bonhomme (Le Mans / Exploitation)

## La photo insolite du mois

Cette péniche au nom peu commun les bobines en provenance de SOL- (!?!). rend visite à SLPM Lyon tous LAC FOS. les lundis. C'est elle qui nous livre



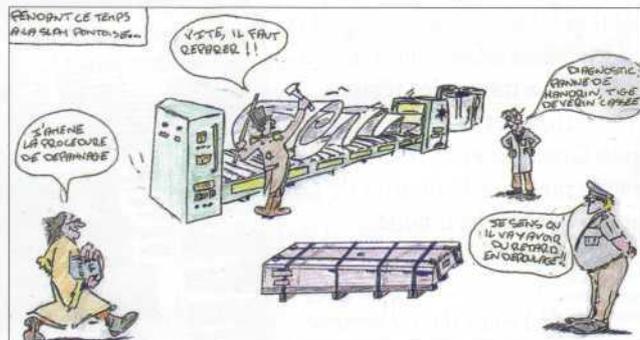
## Un travail d'équipe

Le 17 avril 98, la ligne AUXMET de Pontoise a subi une panne de mandrin, dont les conséquences ont pu être limitées grâce aux efforts du personnel de l'EAT Transformation.

Je tiens à remercier tous les membres de mon équipe pour leur implication.

*Nicolas Chevalier, Pontoise*

*illustration de Joël Lami, EAT Transformation de Pontoise*



## Les médaillés de Pontoise

En présence de M. Boutet, adjoint au maire de St-Ouen l'Aumône, Didier Clot a remis 7 médailles du travail le 19 juin 98 :

**Echelon Vermeil :**

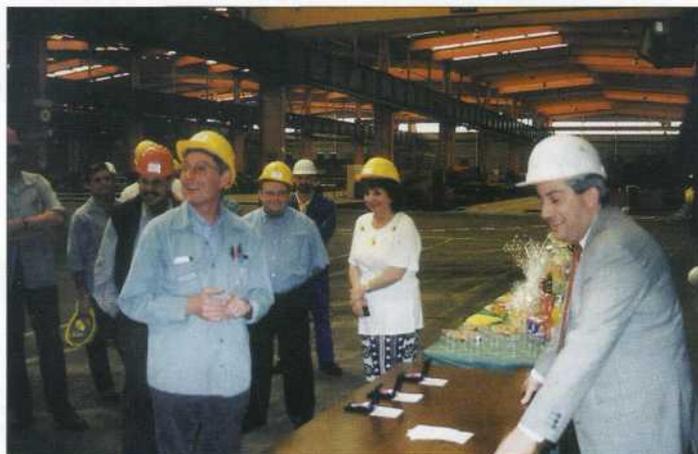
Ali Aïch, Abdelazziz Bati, Jacky Boyette

**Echelon Argent :**

Michel Cortes, Francis Gelper, Yvette Maurel, Belkacem Menkouche

Tout le personnel a été ensuite convié à un pot de l'amitié.

*Philippe Martin, Pontoise*





## QUALITE

### Un nouveau "RAQSAC" pour la Région Grand Est

**D**es « Produits Longs » aux « Produits Plats », il n'y avait qu'un pas à franchir et Michel Fidler n'a pas hésité à le faire en mars dernier en postulant au poste de RAQSAC, en remplacement de Jean-Marc Edange, muté sur SLPM Lyon. Détaché dans un premier temps d'Unimetal Gandrange, il a pris officiellement ses nouvelles fonctions de « Monsieur Qualité » au sein de SLPM Basse-Ham le 1<sup>er</sup> juin dernier.



Michel Fidler n'est pas un novice dans le domaine de la Qualité, car il s'occupait déjà de cette démarche dans sa société d'origine. C'est la raison pour laquelle il a tenu à faire cette remarque pertinente : « *Que ce soit dans le domaine des Produits Longs comme dans celui des Produits Plats, la Qualité et la Satisfaction du Client sont avec la Sécurité des démarches prioritaires.* »

Il n'a nullement l'intention de révolutionner, mais d'apporter son expérience et sa touche personnelle afin d'accomplir au mieux la mission qui vient de lui être confiée. Bienvenue parmi nous !

Michel Dowkiw, Basse-Ham

#### Michel Fidler

50 ans - marié, 2 enfants - 29 ans à Unimetal Gandrange  
Passe-temps favori : la clarinette

## Prenons la bonne direction

**DEAUVILLE**  
5 km



Entrée à 500 mètres

**LA BAULE**  
14 km

**ST-TROPEZ**  
3 km

Le Comité de Rédaction vous souhaite de très bonnes vacances ! Vous retrouverez le Point à la Ligne fin septembre après 1 mois d'arrêt. D'ici-là, n'hésitez pas à nous faire parvenir des articles.



## SECURITE

### Les « Grands Rouleurs » en « Tenue de Route »



Lorsque l'on parle de Sécurité, le réflexe est de penser systématiquement à la Sécurité dans les établissements et on a tendance à oublier la Sécurité routière, qui concerne pourtant un bon nombre d'entre nous, et les délégués commerciaux en particulier.

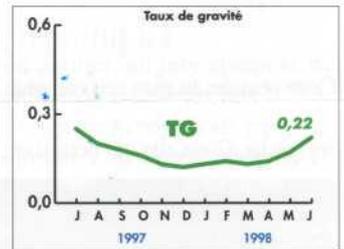
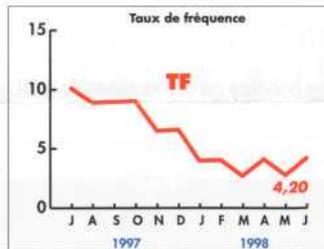
Si, à Denain, cette lacune a été comblée en début d'année, aujourd'hui à Basse-Ham c'est également chose faite. En effet, les 3 commerciaux itinérants de cet établissement ont été invités le 24 juin dernier à Sollac Florange pour une séance de sensibilisation à la Sécurité routière, animée par des

représentants de la Prévention Routière et intitulée « Tenue de Route ».

Cette manifestation, qui s'adressait en particulier à tous ceux qui se classent dans la catégorie des « Grands Rouleurs » (+ 15.000 Km/an) a démontré une fois de plus que la Sécurité était l'une des priorités majeures à SOLLAC. La participation des délégués commerciaux de Basse-Ham a donc été en quelque sorte un témoignage de leur engagement dans le Challenge Sécurité Totale.

Michel Dowkiw, Basse-Ham

### Résultats Sécurité Société sur 12 mois glissants



Taux de Fréquence (TF) =  $\frac{\text{Nombre d'Accidents du Travail avec arrêt} \times 1.000.000}{\text{Nombre d'heures travaillées}}$

Taux de Gravité (TG) =  $\frac{\text{Nombre de Jours d'Arrêt} \times 1.000}{\text{Nombre d'heures travaillées}}$

## Bravo !

Je reçois ce jour le PALL de juin dont la rédaction a été confiée à la Région Grand Ouest.

Je n'ai pas, et depuis longtemps, sans doute à tort, rédigé d'article pour le Point à la Ligne, mais je n'ai pas pu à la « vue » et à la « lecture » du PALL n°45 me retenir pour féliciter toute l'équipe de la région Grand Ouest pour ce numéro, riche en couleurs, en qualité d'écriture et en variété, et ce sur les 4 pages... C'est là un exemple à prendre pour la continuité de notre journal qui, quoi qu'il en soit, doit rester un bon outil de communication à travers les régions. Félicitations et merci à toute la région Grand Ouest !

En espérant que la qualité de ce numéro fasse tache d'huile... A bientôt !

Yvon Pihen, Pontoise

